



UNIVERSIDADE FEDERAL DO OESTE DO PARÁ
PRO-REITORIA DE PESQUISA, PÓS-GRADUAÇÃO E INOVAÇÃO TECNOLÓGICA
INSTITUTO DE SAÚDE COLETIVA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS DA SAÚDE

SEMINÁRIOS DE DEFESA

Atividade obrigatória, aprovada na grade curricular de 2024, que consiste na comprovação da participação em 4 (quatro) defesas públicas no Programa de Pós-Graduação em Ciências da Saúde (PPGCSA), sendo 2 (duas) de qualificação e 2 (duas) de dissertação.